



KOCK & SACK

Spezialist für Bau, Handwerk und Industrie seit 1913

Warenausgabesysteme

Die Kock & Sack GmbH ist ein traditionsreiches Familienunternehmen aus dem Hamburger Süden. Seit 1913 sind wir einer der führenden technischen Großhändler in den Bereichen Arbeitsschutz, Werkzeuge, Betriebsausstattung und Industriebedarf. Unsere Kunden schätzen die vertrauensvolle Zusammenarbeit, die auf langjährigen Partnerschaften basiert, und setzen seit Jahrzehnten auf unsere Produkte und Dienstleistungen. Wir vereinen das Beste aus Tradition und Moderne.

Während wir die Werte und das Know-how unserer langen Geschichte bewahren, setzen wir gleichzeitig auf innovative Lösungen und modernste Technologien. Unser hochqualifiziertes Team verfügt über umfangreiches Wissen und Expertise in seinen Fachgebieten und kann dadurch die individuellen Anforderungen unserer Kunden optimal verstehen und einzigartige Lösungen anbieten. Hierzu zählen insbesondere unsere intelligenten K&S Lager- und Warenausgabe-Systeme.

Wir bieten eine herstellerunabhängige und lösungsorientierte Beratung für Ihre Bestandsverwaltung im Lager. Ob Kanban-Regal, digitaler Schubladenschrank mit Wiegetechnik oder C-Teile-Karussell – bei uns bekommen Sie eine Vielzahl an unterschiedlichen Lösungen, direkt auf die Bedürfnisse Ihres Unternehmens zugeschnitten.

Verringern Sie Ihren Artikelverbrauch um bis zu 70 % bei ununterbrochener Verfügbarkeit 24/7 und optimieren Sie Ihre Einkaufsprozesse. Wir freuen uns auf Ihre Projektanfrage.

Ihr Kock & Sack Team



Marcel Sack – Geschäftsführer

Herausforderungen bei der konventionellen Bestandsverwaltung



C-Teile-Logistik

Die Verwaltung verursacht oft einen unverhältnismäßig hohen Aufwand: personell, organisatorisch und zeitlich!

→ Verwaltungsaufwand und Kosten

Der Verwaltungsaufwand und die Kosten sind hoch, da jeder Bedarf einzeln erfasst werden muss. Jede Bestellung muss individuell erstellt und jede Lieferung muss angenommen, kontrolliert, verbucht und sortiert werden.

→ Keine Kontrolle über Verbräuche

Bestandsveränderungen sind oft unvorhersehbar, was die Nachverfolgung von Beständen erschwert. Dies führt zu fehlender Transparenz in Echtzeit, hohen Lagerkosten durch Überbestände oder Unterbestände – die Folgen sind dadurch häufig Produktionsverzögerungen.

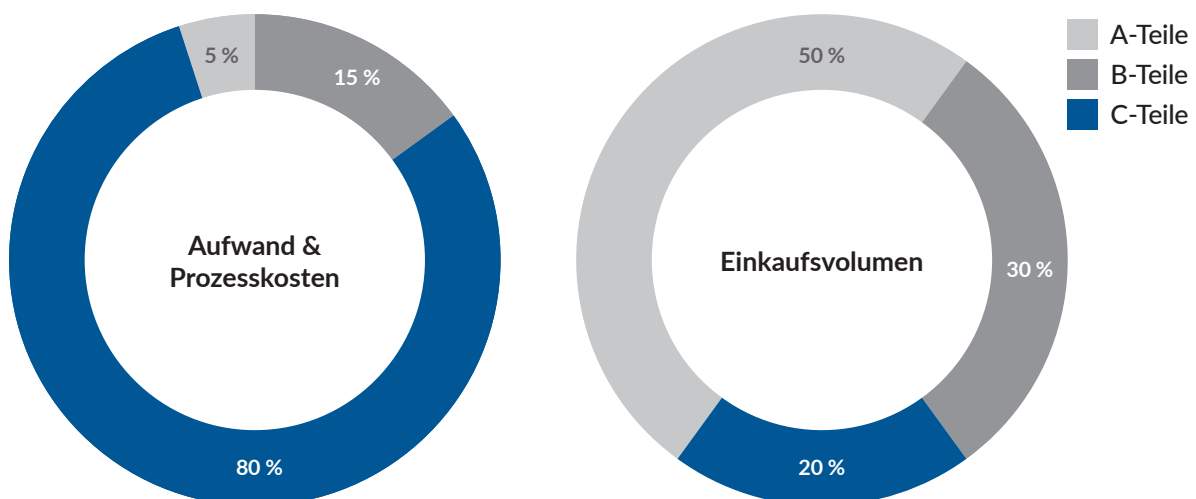
→ Bindung von Personal und Kapazitäten

Die Personalkosten sind hoch, und die Kapazitätsplanung gestaltet sich schwierig. Es gibt eine hohe Mitarbeiterfluktuation und das Personal ist oft überlastet.

→ Ineffiziente Prozesse

Manuelle Prozesse sind fehleranfällig und führen zu langen Durchlaufzeiten. Es mangelt an Automatisierung und die Kommunikation zwischen Abteilungen ist oft ineffizient. Dadurch entstehen hohe Betriebskosten und Hindernisse bei der Integration neuer Technologien.

C-Teile: Viel Aufwand, hohe Kosten, aber nur ein geringer Anteil des Einkaufsvolumen



- ↑ Manuelles Verbuchen des Wareneingangs
- ↑ Richtigen Lagerort finden
- ↑ Händische Ausgabe und „Zettelwirtschaft“

Herausforderungen bei der konventionellen Bestandsverwaltung



Artikelverbrauch

Oft gibt es keine Einschränkungen und Kontrollen bei der Artikelausgabe. Dadurch werden häufig mehr Artikel verbraucht als nötig.

Schwund

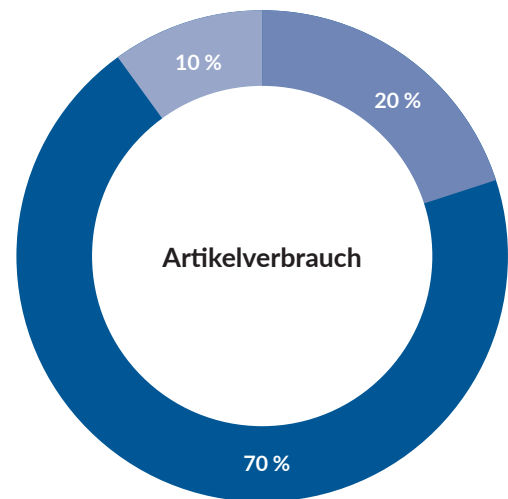
Artikel verschwinden oder werden viel zu schnell entsorgt!

Schwarzlager

Artikel sind am eigentlichen Lagerort unauffindbar und werden daher mehrfach bestellt!

Tatsächlicher Bedarf

Durch die Kontrolle des Artikelverbrauchs werden Fehlbestände und Artikelknappheit ausgeschlossen. Unterbrechung der Produktion wird durch Bestandsüberwachung und automatisierte Lieferung unterbunden.



Das Ziel:

Intelligente Bestandsverwaltung (K&S Lagersystem)



Vorteile von intelligenter Bestandsverwaltung



Logistischer Aufwand

24/7 Artikelverfügbarkeit + verkürzte Weg- und Wartezeiten + automatisierte Ausgabe

→ Geringe Ausgaben für logistische Prozesse

↳ **Mitarbeiter haben mehr Zeit für wertschöpfende Tätigkeiten**



Artikelverbrauch

Individuelle Ausgaberegeln + kontrollierte Werkzeugverwaltung + Artikelrationierung

→ Senkung des Artikelverbrauchs

↳ **Keine Falschentnahmen und lange Suchvorgänge**



Verwaltungsaufwand

Zentrale Bestandsverwaltung + automatisierte Nachbestellungen + umfassende Berichte

→ Bedarfsorientierte Bestellungen zum richtigen Zeitpunkt

↳ **Maximale Übersicht bei minimalem Verwaltungsaufwand**



Prozesse

Automatisierte Erfassung von Bestellung und Bedarf

→ Lieferungen werden automatisch angenommen, kontrolliert und verbucht

↳ **Sortierung der Bestände erfolgt effizient und fehlerfrei**



Bindung Personal und Kapazität

Reduzierter Personalaufwand, weniger manuelle Eingriffe erforderlich

→ Mitarbeiter können sich auf wertschöpfende Tätigkeiten konzentrieren

↳ **Kapazitätsplanung wird durch automatisierte Prozesse erleichtert**

Projektablauf

↳ Planung

1

2

1

Bedarfsermittlung

2

Systemauslegung

↳ Umsetzung

3

4

→ Welche Artikel?

→ Welche Standorte?

→ Automatentypen
und Konfiguration

→ Dienstleistungen

↳ Startphase

5

3

Bestellung

→ Auftragsbestätigung

→ Lieferung und
Inbetriebnahme

4

Programmierung

→ Datenbankerstellung

→ Programmierung
Karten-/RFID-Leser

5

Inbetriebnahme

→ Installation und
technischer Support

→ Nutzerschulung

Automatentypen und Eigenschaften



Wiegezellenschrank

Ein Wiegezellenschrank bietet eine **einfache Bedienbarkeit durch automatisches Verwiegen**. Er ist sehr übersichtlich und intuitiv zu nutzen. Der Schrank ist **ideal für große und schwere Artikel**. Zudem ermöglicht er eine einfache Wiedereinlagerung. Die Entnahme erfolgt durch **RFID-Chipkarten**, was den Prozess schnell und unkompliziert macht.



Karussell

Ein Karussell ermöglicht die **Einzelausgabe von Artikeln**. Es kann bis zu 702 unterschiedliche Produkte lagern. Die Fachgrößen sind variabel, was eine **flexible Nutzung** ermöglicht. Zudem bietet es eine platzsparende Lagerung von einer hohen Anzahl verschiedener Artikel.



Schubladenschrank

Ein Schubladenschrank ermöglicht die platzsparende Verwaltung von unterschiedlichen Artikeln. Er bietet entweder **Einzelklappensteuerung oder Wiegezellentechnik**. Der Schrank ist **ideal für kleinere Artikel** und ermöglicht eine einfache Wiedereinlagerung. Durch den Vollauszug wird eine **optimale Raumnutzung** erreicht.



Smarte Raumsysteme

Smarte Raumsysteme können **bis zu 5.000 Artikel** verwalten. Sie sind für alle Artikelgrößen geeignet, von einzelnen Schrauben bis zu ganzen Paletten. Hierbei wird die **Wiegezellentechnik** verwendet. Diese Systeme können einfach in bestehende Strukturen integriert werden. Sie bieten Funktionen von reiner **Zugangskontrolle** bis zur **automatischen Erfassung** der entnommenen Artikel, wobei die Werkzeuge und Materialien geschützt und organisiert werden.

Kock & Sack GmbH

Kleiner Schippsee 13

21073 Hamburg

Tel.: +49 (0)40 / 76 73 80-0

Fax: +49 (0)40 / 77 37 93

E-Mail: info@kock-sack.de